

OK Tigrod 5183

OK Tigrod 5183 开发用于为焊态AA 5083合金和其它类似高镁合金提供最高强度。更为常见的OK Tigrod 5356通常无法满足AA 5083 的焊态拉伸要求。该合金通常用于海洋和钢结构应用，在这些应用中，高强度、高断裂韧性以确保耐冲击性及抗腐蚀性为重要考虑因素。由于该合金对应力腐蚀裂缝比较敏感，不建议将其用于高温应用。该合金不可热处理。

焊丝分类	SFA/AWS A5.10 : R5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4 5Mn0 7(A)) JIS Z 3232 : A5183
认证	ABS R 5183 CE EN 13479 CWB ER5183 DB 61.039.04 JIS JIS Z 3232 NAKS/HAKC 3.2MM NAKS/HAKC 4.0mm VdTUV 04667

认证根据工厂所在位置而有所不同。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMgMn
-------------	--------

典型拉伸性能

条件	屈服强度 (公制)	抗拉强度 (公制)	延伸率
焊态	140 MPa	290 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度 (公制)	冲击值
焊态	20 °C	90 J

焊丝成分

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Fe	Mg	Zn
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.13	4.9	0.01